(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 19. Februar 2004 (19.02.2004)

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2004/014663 A1

(51) Internationale Patentklassifikation7: 15/10, B41M 3/14

(21) Internationales Aktenzeichen:

(25) Einreichungssprache:

(30) Angaben zur Priorität:

A 1191/2002

(26) Veröffentlichungssprache:

(22) Internationales Anmeldedatum:

B42D 15/00.

PCT/EP2003/008327

28. Juli 2003 (28.07.2003)

6. August 2002 (06.08.2002)

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): KASTNER, Friedrich [AT/AT]; Untersteinbach 17, A-4710 Grieskirchen (AT). BERGSMANN, Martin [AT/AT]; Steinlandweg 7, A-4060 Leonding (AT). WALTER, Harald [DE/DE]; Kappelbergsteig 35, 91126 Schwabach (DE). BAUER, Georg [AT/AT]; Güttlfeldstr. 22, A-4070 Fraham (AT). DOMNICK, Ralph [DE/DE]; Bienerstr. 5, 49808 Lingen/Ems (DE).

GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK,

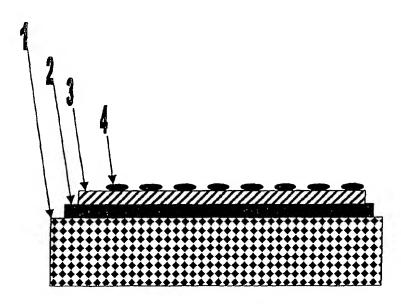
Deutsch (74) Anwalt: LANDGRAF, Elvira; Schulfeld 26, A-4210

Deutsch

- Gallneukirchen (AT). (81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE,
- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): HUECK FOLIEN GES.M.B.H. [AT/AT]; Gewerbepark 30, A-4342 Baumgartenberg (AT). NOVEMBER AG [DE/DE]; Ulrich Schalk Strasse 3, 91056 Erlangen (DE).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

- (54) Title: METHOD FOR PRODUCING TAMPER-PROOF IDENTIFICATION ELEMENTS
- (54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG VON FÄLSCHUNGSSICHEREN IDENTIFIKATIONSMERKMA-LEN



(57) Abstract: The invention relates to a method for producing tamper-proof identification elements, and to tamper-proof identification elements produced according to said method and consisting respectively of at least one layer (2) reflecting electromagnetic waves (3), a spacer layer, and a layer consisting of metallic clusters (4). According to said method, a partial or all-over layer reflecting electromagnetic waves is applied to a carrier substrate (1), followed by at least one partial and/or all-over polymer layer having a defined thickness (3), and a layer consisting of metallic clusters which is produced by means of a method using vacuum technology or from systems based on solvents is then applied to said spacer layer(s).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]